



Nadbużański Oddział Straży Granicznej
ul. Trubakowska 2, 22-100 Chełm
Tel. (+48 82) 568 59 00
Fax. (+48 82) 568 57 01

Chełm, dn. 13.05.2026r.

ZAPYTANIE OFERTOWE/ OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU

Nadbużański Oddział Straży Granicznej w Chełmie zaprasza do składania ofert cenowych na „wykonanie zabudowy meblowej”

1. DANE ZAMAWIAJĄCEGO:

Nazwa organizacji: Nadbużański Oddział Straży Granicznej
Adres: ul. Trubakowska 2, 22-100 Chełm

2. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

- 1) Terminowe złożenie prawidłowo wypełnionego formularza ofertowego według wzoru podanego w załączniku nr 1 do zapytania ofertowego;
- 2) Zgodność zaoferowanego asortymentu ze szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia zawartym w zapytaniu ofertowym.

3. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Przedmiotem zamówienia jest **wykonanie zabudowy meblowej** zgodnie z opisem zamieszczonym w formularzu ofertowym.

4. KRYTERIA OCENY OFERTY:

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi na podstawie niżej przedstawionych kryteriów:

- 1) Kryteria wyboru: **100% najniższa wartość oferty brutto**, spośród ofert niepodlegających odrzuceniu;
- 2) W przypadku otrzymania identycznych najniższych cen Zamawiający dopuszcza możliwość dodatkowego złożenia ofert przez kontrahentów, zawierające podtrzymanie oferowanej ceny lub jej obniżenie.
- 3) **Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych na wybrane pozycje asortymentowe.**
- 4) Podane w zapytaniu ofertowym ilości mają charakter szacunkowy i mogą ulec zmianie.
Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany ilości zamawianego asortymentu.
- 5) W przypadku zwiększenia lub zmniejszenia ilości zamawianego asortymentu Dostawca potwierdzi realizację dostawy przedmiotu zamówienia w zmienionej ilości.

5. TERMIN I SPOSÓB SKŁADANIA OFERT:

- 1) Ofertę należy złożyć na formularzu ofertowym, którego wzór stanowi załącznik do zapytania ofertowego;
- 2) Złożona oferta powinna zawierać:
 - a) nazwę i adres Wykonawcy/ pieczęć Wykonawcy,
 - b) miejsce i datę sporządzenia oferty oraz podpis Wykonawcy,
 - c) wypełnione pola zgodnie z załączonym wzorem formularza ofertowego,
 - d) oferta musi być sporządzona w języku polskim,
 - e) oferta musi być czytelna,
- 3) Ofertę należy złożyć w terminie **do dnia 18.05.2026 r.** w formie skanu lub dokumentu podpisanego podpisem elektronicznym pocztą elektroniczną na adres e-mail: sgmik.wtiz.nosg@strazgraniczna.pl
- 4) Zamawiający poprawi w ofercie:
 - a) oczywiste omyłki pisarskie;
 - b) oczywiste omyłki rachunkowe z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek;
- 5) Zamawiający odrzuci ofertę:

- a) złożoną po terminie;
- b) złożoną przez wykonawcę niespełniającego warunków udziału w postępowaniu;
- c) niezgodną z treścią zapytania ofertowego;
- d) zawierającą błędy nie będące oczywistymi omyłkami pisarskimi lub rachunkowymi;

6. OSOBA UPOWAŻNIONA DO UDZIELANIA INFORMACJI W PRZEDMIOTOWYM POSTĘPOWANIU:

mł. chor. SG Hubert PAWEŁEK tel. (82) 5685106 lub 797337063,
e-mail: sgmik.wtiz.nosg@strazgraniczna.pl

7. PŁATNOŚĆ i DOSTAWA:

- 1) Montaż z dostawą do siedziby Placówki Straży Granicznej w Ulhówku, ul. Przemysłowa 5, 22-678 Ulhówek;
- 2) W cenie oferty należy uwzględnić wszystkie koszty niezbędne do realizacji przedmiotu zamówienia w tym koszty dostawy.
- 3) Termin realizacji zamówienia: **do 20 dni roboczych** od dnia złożenia zamówienia i otrzymania potwierdzonego zamówienia przez kontrahenta.
- 4) Płatność po odbiorze przedmiotu zamówienia bez zastrzeżeń w formie przelewu bankowego w terminie 14 dni od daty otrzymania prawidłowo wystawionej faktury VAT na wskazany numer rachunku bankowego dostawcy. W przypadku wystawienia faktury w formie elektronicznej, fakturę należy przesyłać na adres sgmik.wtiz.nosg@strazgraniczna.pl
- 5) W przypadku dostarczenia przez dostawcę asortymentu niezgodnego z opisem przedmiotu zamówienia, zamawiający zastrzega sobie prawo odmowy jego przyjęcia. Koszty związane z niewłaściwą dostawą ponosi dostawca.
- 6) W przypadku stwierdzenia w dostawie rozbieżności dotyczące ilości zamawianego asortymentu (ujawniony niedobór), dostawca uzupełni dostawę na własny koszt w terminie zakreślonym w zamówieniu.

8. DODATKOWE INFORMACJE:

- 1) Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia prowadzonego zapytania ofertowego na każdym etapie postępowania bez podania przyczyny.
- 2) Zamawiający dopuszcza **możliwość negocjacji ofert** złożonych w odpowiedzi na zapytanie ofertowe, m.in. w przypadku gdy najniższa oferta przekracza kwotę, którą zamawiający przeznaczył na realizację zamówienia.
- 3) Ewentualne pytania dotyczące zapytania ofertowego, Oferenci mogą przysyłać na adres e-mail: sgmik.wtiz.nosg@strazgraniczna.pl
- 4) Zapytania przesłane przez Oferentów wraz z odpowiedziami, Zamawiający zamieści na stronie internetowej prowadzonego postępowania.
- 5) W przypadku wyłonienia wykonawcy przedmiotu zamówienia (wyboru oferty jako najkorzystniejszej) zostanie złożone zamówienie.
- 6) Informacja o wyborze oferty lub unieważnieniu zapytania ofertowego zostanie umieszczona na stronie internetowej Biuletynu Informacji Publicznej Nadbużańskiego Oddziału Straży Granicznej.
- 7) Zamówienie jest realizowane w ramach zapytania ofertowego bez stosowania ustawy Prawo zamówień publicznych w trybie poniżej 170 000 zł netto.
- 8) Niniejsze zapytanie ofertowe nie stanowi zobowiązania Nadbużańskiego Oddziału Straży Granicznej w Chełmie do złożenia zamówienia.
- 9) Zamawiający informuje, że dane osobowe zebrane w wyniku procesu rekrutacji będą mogły być udostępnione w celu monitoringu, sprawozdawczości i audytu realizowanego projektu podmiotom uprawnionym do przeprowadzania powyższych czynności.

10) Informacja dotycząca przetwarzania danych osobowych dostępna pod linkiem:
<https://www.nadbuzanski.strazgraniczna.pl/nos/informacje-praktyczne/rodo/29744,Klauzula-informacyjna-dotyczaca-zakupow-realizacji-zamowienia-dostawy-uslugi-i-.html>

Załączniki do zapytania ofertowego:

1. Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy.

Wyk. w egz. pojedynczym:

Wyk. mł. chor. SG Hubert Pawełek

tel. (82) 568 51 06

Dnia 13.05.2026 r.



35 - LECIE
POWOŁANIA
STRAŻY
GRANICZNEJ

....., dnia r.
miejsowość data.....
Nazwa, adres i dane kontaktowe oferenta

FORMULARZ OFERTOWY
dot. wykonania zabudowy meblowej
do Nadbużańskiego Oddziału Straży Granicznej w Chełmie


Lp.	Nazwa przedmiotu zamówienia	Ilość	VAT %	Cena jednostkowa brutto (zł)	Wartość brutto (zł)	Wskazanie typu/modelu/producenta (wypełnia Oferent)
1.	<p><u>Biurko gabinetowe wsparte na szafce</u> Biurko gabinetowe o wymiarze: 2200 x 900 mm +/- 2% Szafka o wymiarach: 1638 x 464 x 638 mm +/- 2% • Wysokość biurka: 750 mm. +/- 2% • Biurko wyposażone w stopki poziomujące, które poziomują stół w zakresie +/- 5 mm. • Błat o grubości 36mm wykonany z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. • Wszystkie krawędzie blatu muszą być zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu 2mm. • Zastosowane obrzeże musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2. • Do stelaża montowana noga płytowa dwustronnie pokryte melaminą o grubości min. 36 mm. • Błat osadzony na stelażu o konstrukcji stalowej spawanej. • Pod blatem zamontowane 2 belki podpierające blat na całej długości wykonane z profilu metalowego o wymiarach ok. 50x25mm. • Elementy metalowe malowane proszkowo. • Belki zakończone blachą z otworami i montowane do nóg stołu. • W blacie zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do wsporników podblatowych za pomocą śrub. • Do blatu zamontowana zabudowa płytowa o wymiarze 1800x360 mm +/- 2%. • Kątowniki metalowe malowane proszkowo. • Wykonana z płyty o grubości min. 18 mm wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. • W blacie stołu dwa przepusty kablowe wykonane z tworzywa sztucznego o średnicy min. 80 mm. • Do blatu zamontowany kanał kablowy uchylony o wymiarach 1700x156x190 mm +/-2%. • Wykonany z blachy o grubości min. 0,6 mm.</p>	1				

- Błat wsparty na szafce.
 - Korpus i fronty szafki wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości min. 18mm.
 - Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości min. 18 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
 - Szafka dwustronnie otwierana.
 - Drzwi skrzydłowe wyposażone w system Push to Open
 - Szafa podzielona na 3 części: część z szufladami, część otwarta, część z drzwiami skrzydłowymi.
 - W szafie zamontowane 3 szuflady.
 - W szufladach zastosować prowadnice z mechanizmem miękkiego domyku i funkcją wyhamowania szuflady oraz automatycznego dociągu przy zamykaniu.
 - W pierwszej szufladzie zamontowany zamek.
 - Drzwi skrzydłowe wyposażone są w zawiasy 110° z miękkim domykiem.
 - 2 półki o grubości min. 18 mm.
 - We frontach płytowych szuflad zamontowane poziomo uchwyty metalowe.
 - Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra.
- Kolorystyka: dąb i popiel - do uzgodnienia z Zamawiającym
- Wymagane dokumenty :
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015
 - Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015
- Rysunek poglądowy:



2.	<p><u>Szafa z drzwiami szklanymi i drzwiami skrzydłowymi</u></p> <p>Szafa o wymiarze gabarytowym 800 x 420 x 1880 mm +/- 2%</p> <ul style="list-style-type: none"> • Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości min. 18mm. • Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące. • Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości min. 2mm i promieniu min. 2mm. • Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2 • Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości. Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu. • Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe • Drzwi płytowe zamontowane do boku korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°. • Do frontów płytowych zamontowane uchwyty o rozstawie min. 128 mm. • Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu. • Drzwi płytowe zakrywają dwie przestrzenie dolne OH- pozostałe 3 przestrzenie OH z drzwiami szklanymi • Drzwi szklane w ramie wykonanej z profili aluminiowych. Drzwi szklane muszą posiadać zawiasy z miękkim domykiem • W frontach montowane uchwyty o średnicy min. 15 mm. • W szafie 3 półki płytowe o grubości min 18 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce. • W szafie jedna półka konstrukcyjna wykonana z płyty o grubości min 18 mm. • Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do skrzydła drzwi. • Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 2 punktach. • Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra • System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania— rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników • Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble. • Szafa na stopkach H:30 mm z możliwością poziomowania. 	2				
----	---	---	--	--	--	--


	<p>Kolorystyka: dąb - do ustalenia z Zamawiającym</p> <p>Wymagane dokumenty :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015 • Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015 • Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05 <p>Rysunek poglądowy:</p> 					
3.	<p>Szafa garderobiana</p> <p>Szafa o wymiarze: 800 x 420 x 1880 mm +/-2%</p> <ul style="list-style-type: none"> • Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości min. 18mm. • Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości min. 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące. • Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości min. 2mm i promieniu min. 2mm. • Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2 • Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości. • Drzwi płytowe zamontowane do boku korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°. • Do drzwi płytowych zamontowane uchwyty metalowe. • Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu. • W szafie zamontowany wieszak wysuwny. • W szafie 1 półka płytowa o grubości min 18 mm zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z 	1				


	<p>szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi. • W drzwiach szafy zamontowany zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach. • Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra • Szafa na stopkach H:30 mm z możliwością poziomowania <p>Kolorystyka: dąb - do ustalenia z Zamawiającym</p> <p>Wymagane dokumenty :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015 • Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015 • Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05 <p>Rysunek poglądowy:</p> 					
4.	<p><u>Szafa aktowa</u></p> <p>Szafa o wymiarze gabarytowym 800 x 420 x 1880 mm +/-2%</p> <ul style="list-style-type: none"> • Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości min. 18mm. • Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości min. 8 mm. • Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości min. 2mm i promieniu min. 2mm. • Zastosowana doklejka powinna posiadać odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2 • Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości. 	2				

- Drzwi płytowe zamontowane do boku korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
 - Do drzwi płytowych zamontowane uchwyty metalowe.
 - Szafa powinna posiadać 4 półki płytowe o grubości min 18 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
 - Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
 - Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
 - Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra
 - System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników
 - Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
 - Szafa na stopkach H:30 mm z możliwością poziomowania
- Kolorystyka: dąb - do ustalenia z Zamawiającym
- Wymagane dokumenty :
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015
 - Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015
 - Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05

Rysunek poglądowy:



5.	<p>Gablota szklana Gablota o wymiarach: 900 x 460 x 95 mm Dopuszczalna tolerancja wymiarów wynosi $\pm 2\%$. Konstrukcja gabloty wykonana z płyty laminowanej o grubości min. 18 mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wykończenie wszystkich widocznych krawędzi okleiną. • Przeszklenie wykonane ze szkła typu Float polerowany w kształcie trapezu. • Szkło powinno zapewniać wysoką przejrzystość oraz odpowiednią estetykę ekspozycji. • Gablota wyposażona w 2 półki. • Półki rozmieszczone równomiernie wewnątrz gabloty. • Wymagane są drzwi przesuwne wykonane ze szkła. • Drzwi wyposażone w zamek zamykany na klucz. • Gablota musi posiadać regulatory poziomu umieszczone w podstawie. • Regulatory mają umożliwiać stabilne ustawienie mebla na nierównym podłożu. <p>Kolorystyka: elementy płytowe w kolorze grafitowym - do ustalenia z zamawiającym.</p> <p>Rysunek poglądowy:</p> 	2			
6.	<p>Biurko pracownicze Biurko o wymiarach: 1800 x 800 mm +/- 2%</p> <ul style="list-style-type: none"> • Biurko wyposażone w płynną regulację wysokości w zakresie od 740mm- 820mm. • Błat wykonany z płyty min. 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. • Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości min. 2mm i promieniu min. 2mm. • Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii bezspoinowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). • Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2 • Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju kwadratowym min. 50x50mm. • Kolumny nogi spawane za pomocą profilu min. 55x25mm. 	5			

	<ul style="list-style-type: none"> • Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi. • Dwie pary nóg połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu min. 50x25mm. • Cała konstrukcja malowana proszkowo. • W blacie zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub. • W blacie przepust kablowy fi80 mm wykonany z tworzywa sztucznego w kolorze popiel. • Biurko musi posiadać kanał kablowy montowany na stałe do blatu biurka. Wykonany z blachy o grubości min. 1,2 mm malowanej proszkowo. • Kolorystyka: blat w kolorze popiel, obrzeże blatu w kolorze czarnym, stelaż w kolorze czarnym - do ustalenia z Zamawiającym. <p>Wymagane dokumenty :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015 • Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015 • Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 527-1:2011; PN-EN 527-2+A1:2019-08 <p>Rysunek poglądowy:</p> 					
7.	<p><u>Kontener mobilny</u></p> <p>Kontener o wymiarach: 428 x 600 x 540 mm +/- 2%</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wykonany z płyty dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. • Korpus, front, wieniec dolny o grubości min. 18mm, wieniec górny i ściana tylna o grubości min. 25 mm. • Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości min. 2mm i promieniu min. 2mm. • Zastosowane obrzeże odporne na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2 	4				

- W kontenerze zamontowane podwójne zakryte rolki.
 - Kontener wyposażony w listwę uchwyтовую, która spełnia dodatkowo funkcję amortyzującą.
 - Kontener wyposażony w 3 szuflady na dokumenty oraz szufladę piórnikową.
 - Szuflada piórnikowa wykonana z tworzywa sztucznego na prowadnicach ślizgowych. Piórnik stanowi osobną szufladę.
 - Szuflady kontenera kompozytowe w kolorze czarnym.
 - Wszystkie szuflady wyposażone w prowadnice z mechanizmem Soft Close Automatic posiadają funkcję wyhamowania szuflady oraz automatycznego dociągu przy zamykaniu. Kontener posiada blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie.
 - Zamontowany zamek centralny, który zamyka wszystkie szuflady jednocześnie.
 - Wymagany jest zamek z wymiennym cylindrem, 2 numerowanymi kluczykami, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra.
 - Korpusy kontenerów fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Kolorystyka: czarny - do ustalenia z Zamawiającym
- Wymagane dokumenty :
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015
 - Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015
 - Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2,-3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV Regel 108-007:2006-09 w oparciu; DGUV/IBA2017-12; PfG EK5/AK3;:2008-02; EK5/AK3- 13-03; EK5 13-11; EK 2:1996-04; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbots V:2017-01; BedGgstV:2016-02; Prod GS:2011-11
 - Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05

Rysunek poglądowy:

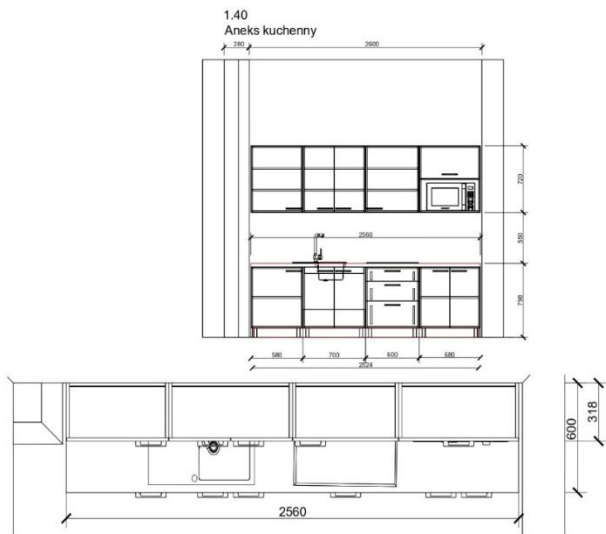


8.	<p><u>Aneks kuchenny pom. 1.40</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Zabudowa kuchenna wykonana zgodnie z rysunkiem technicznym „Aneks kuchenny pom 1.40”. • Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości min 18mm. • Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy o grubości min 8 mm. • Korpus, wieniec górny i dolny zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości min. 0,8mm i promieniu min. 2mm. • Fronty zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości min. 2mm i promieniu min. 2mm. • Przy frontach z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii bezspoinowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). • Zastosowana doklejka odporna na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2. • Korpusy szafek fabrycznie sklezione, zmontowane i dostarczane w całości. • Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia min. 110° z miękkim domykiem. • Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu. • Półki płytowe o grubości min. 18 mm posiadające zabezpieczenie przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce. • Półki zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości min. 0,8mm i promieniu min. 2mm. • W szafkach dolnych zamontowane uchwyty krawędziowe. • W szafkach górnych wydłużona krawędź frontu o 20 mm. Górne szafki montowane na listwie montażowej. • Szafki dolne na nóżkach meblowych posiadających regulację od min. 90 do maks. 120 mm. • Szafki dolne o głębokości korpusu min. 480 mm. • Szafki dolne o wysokości korpusu min. 760 mm. • Szafki dolne na cokole płytowym o wysokości 100 mm, wykończonym uszczelką. Cokół mocowany do nóżek. • Blat postformowalny o grubości min. 38 mm i głębokości min. 600 mm musi być wykonany z płyty wiórowej i laminatu dekoracyjnego. • Szuflady metalowe w kolorze antracytowym o głębokości min. 450 mm z pełnym wysuwem. • Prowadnice w szufladach z mechanizmem miękkiego domyku muszą posiadać funkcję wyhamowania szuflady oraz automatycznego dociągu przy zamykaniu. 	1				
----	--	---	--	--	--	--

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015

Rysunek poglądowy:

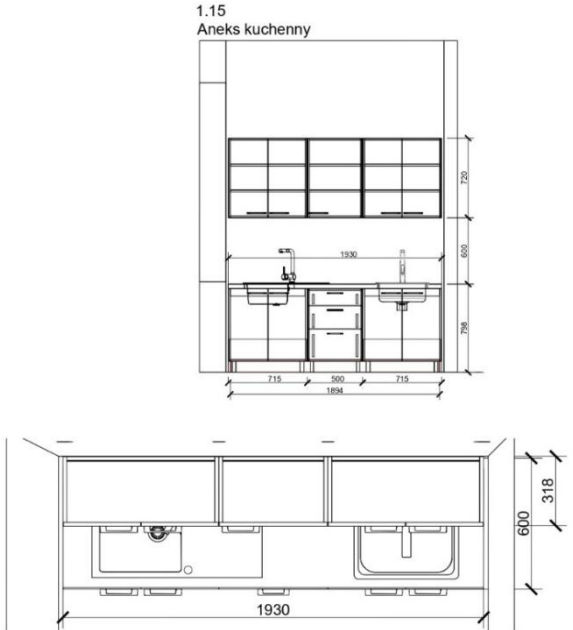


Aneks kuchenny pom. 1.15

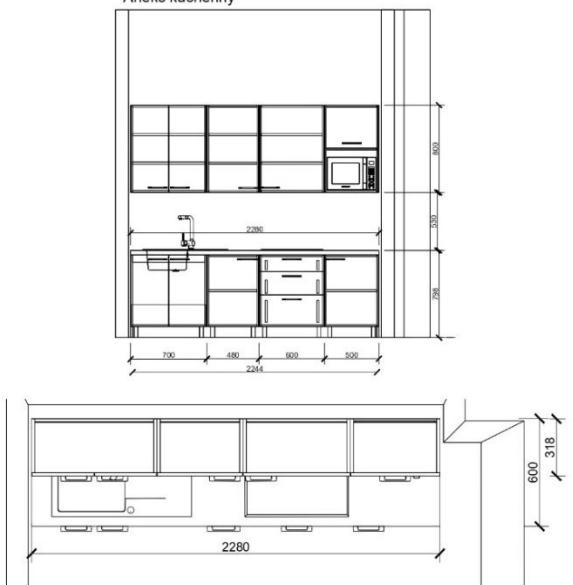
- Zabudowa kuchenna wykonana zgodnie z rysunkiem technicznym „Aneks kuchenny pom. 1.15”.
- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości min 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy o grubości min 8 mm.
- Korpus, wieniec górny i dolny zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości min. 0,8mm i promieniu min. 2mm.
- Fronty zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości min. 2mm i promieniu min. 2mm.
- Przy frontach z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii bezspoinowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).
- Zastosowana doklejka odporna na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Korpusy szafek fabrycznie sklezione, zmontowane i dostarczane w całości.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia min. 110° z miękkim domykiem.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- Półki płytowe o grubości min. 18 mm posiadające zabezpieczenie przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.

9.

1

	<ul style="list-style-type: none"> • Półki zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości min. 0,8mm i promieniu min. 2mm. • W szafkach dolnych zamontowane uchwyty krawędziowe. • W szafkach górnych konieczna wydłużona krawędź frontu o 20 mm. Górne szafki montowane na listwie montażowej. • Szafki dolne na nóżkach meblowych posiadających regulację od min. 90 do maks. 120 mm. • Szafki dolne o głębokości korpusu min. 480 mm. • Szafki dolne o wysokości korpusu min. 760 mm. • Szafki dolne na cokole płytowym o wysokości 100 mm, wykończonym uszczelką. Cokół mocowany do nóżek. • Błat postformowalny o grubości min. 38 mm i głębokości min. 600 mm musi być wykonany z płyty wiórowej i laminatu dekoracyjnego. • Szuflady metalowe w kolorze antracytowym o głębokości min. 450 mm z pełnym wysuwem. • Prowadnice w szufladach z mechanizmem miękkiego domytku muszą posiadać funkcję wyhamowania szuflady oraz automatycznego dociągu przy zamykaniu. <p>Wymagane dokumenty :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015 • Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015 					
10.	<p><u>Aneks kuchenny pom. 2.51</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Zabudowa kuchenna wykonana zgodnie z rysunkiem technicznym „Aneks kuchenny pom. 2.51”. • Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości min 18mm. • Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy o grubości min 8 mm. 	1				

<ul style="list-style-type: none"> • Korpus, wieniec górny i dolny zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości min. 0,8mm i promieniu min. 2mm. • Fronty zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości min. 2mm i promieniu min. 2mm. • Przy frontach z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii bezspoinowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). • Zastosowana odporna na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2. • Korpusy szafek fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości. • Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia min. 110° z miękkim domykiem. • Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu. • Półki płytowe o grubości min. 18 mm posiadające zabezpieczenie przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce. • Półki zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości min. 0,8mm i promieniu min. 2mm. • W szafkach dolnych wymagane uchwyty krawędziowe. • W szafkach górnych konieczna wydłużona krawędź frontu o 20 mm. Górne szafki montowane na listwie montażowej. • Szafki dolne na nóżkach meblowych posiadających regulację od min. 90 do maks. 120 mm. • Szafki dolne o głębokości korpusu min. 480 mm. • Szafki dolne o wysokości korpusu min. 760 mm. • Szafki dolne na cokole płytowym o wysokości 100 mm, zakończonym uszczelką. Cokół mocowany do nóżek. • Blat postformowalny o grubości min. 38 mm i głębokości min. 600 mm musi być wykonany z płyty wiórowej i laminatu dekoracyjnego. • Szuflady metalowe w kolorze antracytowym o głębokości min. 450 mm z pełnym wysuwem. • Prowadnice w szufladach z mechanizmem miękkiego domyku muszą posiadać funkcję wyhamowania szuflady oraz automatycznego dociągu przy zamykaniu. <p>Wymagane dokumenty :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015 • Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015 					
--	--	--	--	--	--

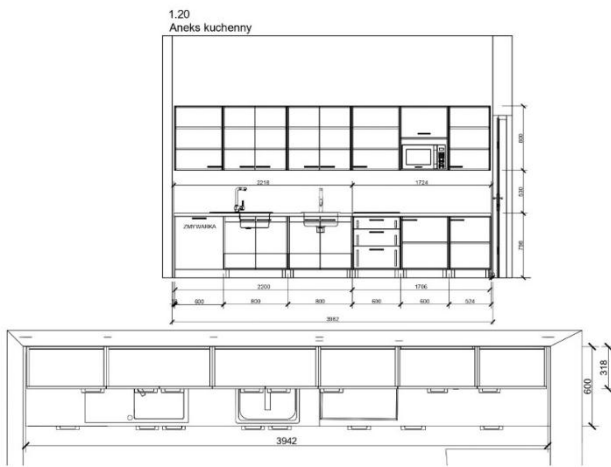
	<p>2.51 Aneks kuchenny</p> 				
11.	<p><u>Aneks kuchenny pom. 1.20</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Zabudowa kuchenna wykonana zgodnie z rysunkiem technicznym „Aneks kuchenny pom. 1.20”. • Korpus, wieniec górny, dolny i fronty muszą być wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości min 18mm. • Ściana tylna szafy powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy o grubości min 8 mm. • Korpus, wieniec górny i dolny zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości min. 0,8mm i promieniu min. 2mm. • Fronty muszą być zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości min. 2mm i promieniu min. 2mm. • Przy frontach z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii bezspoinowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. • Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2. • Korpusy szafek fabrycznie sklezione, zmontowane i dostarczane w całości. • Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia min. 110° z miękkim domykiem. • Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu. • Półki płytowe o grubości min. 18 mm posiadające zabezpieczenie przed przypadkowym wysunięciem z 	1			

szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.

- Półki zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości min. 0,8mm i promieniu min. 2mm.
- W szafkach dolnych zamontowane uchwyty krawędziowe.
- W szafkach górnych konieczna wydłużona krawędź frontu o 20 mm. Górne szafki montowane na listwie montażowej.
- Szafki dolne na nóżkach meblowych posiadających regulację od min. 90 do maks. 120 mm.
- Szafki dolne o głębokości korpusu min. 480 mm.
- Szafki dolne o wysokości korpusu min. 760 mm.
- Szafki dolne na cokole płytowym o wysokości 100 mm, wykończonym uszczelką. Cokół mocowany do nóżek.
- Blat postformowalny o grubości min. 38 mm i głębokości min. 600 mm musi być wykonany z płyty wiórowej i laminatu dekoracyjnego.
- Szuflady metalowe w kolorze antracytowym o głębokości min. 450 mm z pełnym wysuwem.
- Prowadnice w szufladach z mechanizmem miękkiego domyku muszą posiadać funkcję wyhamowania szuflady oraz automatycznego dociągu przy zamykaniu.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015



RAZEM WARTOŚĆ OFERTY BRUTTO

Termin realizacji zamówienia od dnia otrzymania zamówienia: (nie więcej niż 20 dni roboczych)

Oferta ważna do:

Udzielona gwarancja:.....miesiące

Miejsce montażu z dostawą: Placówka SG w m. Ulhówek, ul. Przemysłowa 5, 22-678 Ulhówek.

Wszelkie koszty związane z realizacją zamówienia pokrywa dostawca.

.....
Podpis osoby upoważnionej