Przegląd P-1 (wykonywany co 30 dni)

1. Wizualne sprawdzenie wszystkich elementów dźwigu.
2. Podszybie:
   a) sprawdzenie stanu aparatów znajdujących się w podszybiu,
   b) sprawdzenie działania przycisków „STOP", „ALARM", kontaktu chwytaczy oraz oświetlenia szybu,
   c) oczyszczenie z kurzu i śmieci.
3. Szyb:
   a) sprawdzenie stanu aparatów znajdujących się w szybie,
   b) sprawdzenie lin nośnych i koła linowego (przełożenie 2:1),
   c) sprawdzenie drzwi szybowych i działania kontaktów zamków,
   d) sprawdzenie działania wyłącznika krańcowego,
   e) sprawdzenie urządzeń znajdujących się na kabinie,
   f) sprawdzenie działania przycisków „STOP" i „ALARM",
   g) oczyszczenie z kurzu i śmieci.
4. Kabina:
   a) sprawdzenie oświetlenia kabiny (min. 50 lux. na poziomie podłogi),
   b) sprawdzenie działania kontaktu zderzeniowego,
   c) sprawdzenie działania fotokomórki,
   d) sprawdzenie działania sygnalizacji przeciążenia.
5. Maszynownia:
   a) sprawdzenie stanu aparatów tablicy wstępnej,
   b) sprawdzenie stanu tablicy sterowej.

Wykryte usterki należy usunąć, uszkodzone podzespoły wymienić na wolne od wad.
Zakończenie czynności należy potwierdzić wpisem w książce dźwigu znajdującej się w maszynowni.

Przegląd P-2 (po zawarciu umowy)

1. Podszybie:
   a) sprawdzenie stanu zderzaków po osadzeniu na nich ramy kabiny,
   b) sprawdzenie stanu i działania chwytaczy,
   c) wyrównanie naciągu lin nośnych,
   d) sprawdzenie stanu zawieszeń linowych.
2. Szyb:
   a) sprawdzenie mocowania wsporników prowadnic,
   b) sprawdzenie i skorygowanie ustawienia prowadnic.
3. Kabina:
   a) sprawdzenie i ustawienie drzwi szybowych,
   b) sprawdzenie stanu pudła kabiny oraz mocowań.
4. Maszynownia:
   a) Wykonanie pomiarów rezystancji izolacji i ochrony przeciwporażeniowej.

Wszystkie stwierdzone usterki należy usunąć, zużyte elementy wymienić na wolne od wad.
Wykonanie przeglądu potwierdzić wpisem do książki dźwigu znajdującej się w maszynowni.